

使用浓度

当用作制备热致凝胶时，建议 F127 使用浓度 20~30% w/v，即 200~300 mg/mL;

当用作表面活性剂时，建议 F127 使用浓度为 0.5~2% w/v，即 5~20mg/mL。

溶液配制

- (1) 取所需质量的 F127 放入离心管。
- (2) 2~8°C 溶解 0.5~2h，期间振荡数次。

关于热致凝胶

20~30% w/v 的 F127 溶液放置于温度高于 30°C 环境中可固化为可逆的热致凝胶，可酌情提高温度或增加溶液浓度以提高凝胶强度。

说明:

F127 溶液具有热致凝胶特性（升温凝胶），在配制溶液过程中，当**浓度 ≤ 15% 时，可在室温搅拌溶解**，降温有利于溶解；当浓度大于 15% 时建议 2-8°C 静置溶解，期间用漩涡混匀器振荡数次。

浓度较高的 F127 溶液，其在**室温静置会出现凝胶化现象**，浓度越高，越易凝胶化，**此时的凝胶为物理可逆凝胶**，温度降低到 2~8°C 后会重新恢复溶液状态。



企业微信公众号
扫描右侧二维码
获取更多信息